

Requisición de Máquina de Pruebas de Blowers

1. Descripción General: Se requiere la adquisición de una máquina especializada para probar el desempeño de blowers. Esta máquina debe ser capaz de evaluar diversos parámetros de funcionamiento para asegurar que los blowers cumplan con las especificaciones técnicas y operativas requeridas.

2. Especificaciones Técnicas:

Fuente de Alimentación a Blower:

0 Monofásica:

Voltaje: 70V a 600V (el voltage varia automaticamente dependiendo del arranque o la velocidad de trabajo)

Frecuencia: 50Hz o 60Hz (dependiendo del blower)

Trifásica:

Voltaje: 33V a 180V

Frecuencia: 57Hz a 188Hz

3. Tipos de Blowers:

Monofásicos:

1 velocidad

2 velocidades

3 velocidades

Velocidad tipo Rypack (combinación de cables de velocidad 1 para realizar la segunda velocidad) se hace un puente por medio de un contacto de un reley de borne de velocidad 2 al borne velocidad 1

solo se activa el reley cuando se activa velocidad dos.

4. Parámetros de Medición:

Voltaje: Hasta 600V

Potencia (Watts): Hasta 9999W

Amperaje: Hasta 9.999A

RPM: Hasta 9999 RPM

Frecuencia: Hasta 200Hz

Presión Estática (Static Tap): Hasta 5.000 pulgadas de agua

5. Funcionalidades Requeridas:

Medición de Parámetros: Utilizando Yokogawa para medir ambos tipos de blower monofasico y trifasico.

pantalla de medicion.

Prueba de Switch:

Detectar la activación del switch cuando el blower alcanza su velocidad óptima en la velocidad 1.

Esta prueba debe ser seleccionada el receta del modelo.

Pantalla de Lecturas:

Mostrar las lecturas de medicion del blower con colores indicativos (amarillo para lectura baja, verde para correcta, rojo para sobrepasar el límite alto).

Aplicación de Recetas: Permitir la configuración de límites mínimos y máximos para voltaje, watt, amperaje, presión estática, frecuencia y RPM.

Selección de pruebas adicionales como hipot, condiciones iniciales, swich, rypack y groundbound.

Monofasico como trifasico debera tener su propia pantalla de receta

Pantalla de Calibración: Para calibrar presión estática y RPM.

Pantalla de Entradas y Salidas del PLC: Visualización de entradas y salidas del PLC.

Pantalla de Ajuste de Puerto RS232: Asignación del puerto RS232 para conectar el Yokogawa, Behlman y la cadena de QAS.

Cadena de datos: la tester debe ser capaz de enviar una cadena de datos con los resultados de medición por medio de un puerto.